

ANSERCOLL PUR SANDWICH

PRODUKT

Dwuskładnikowy, poliuretanowy klej przeznaczony do przemysłowego klejenia blachy powlekanej do rdzeni styropianowych przy produkcji płyt warstwowych.

WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo dobra odporność spoiny na ujemne działanie wody, środków czyszczących i dezynfekujących, kwasów, zasad, alkoholi, tłuszczów i farb oraz niskie i wysokie temperatury.
- Spoina po wyschnięciu jest całkowicie nieszkodliwa.

DANE TECHNICZNE

Składnik A

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	Barwa	brązowa
2.	Lepkość w 20°C	450mPa*s ±70
3.	Gęstość w 20°C	1,14 g/cm ³ ±0,01

Składnik B

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	Barwa	brunatna
2.	Lepkość w 20°C	370 mPa*s ± 30
3.	Gęstość w 20°C	1,235 g/cm ³ ± 0,005
4.	Zawartość grup NCO	31% ± 0,5

Mieszanka klejowa w temp. 20°C.

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	Stosunek komponentów wagowo	1:1,6
2.	Czas startu	12 -15 sek.
3.	Czas żelowania	20- 35 sek.
4.	Czas wysychania powierzchni	ok. 35-45 sek.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed użyciem każdy ze składników należy wymieszać.

Powierzchnie klejone powinny być suche, wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.

- Tolerancja stosunku komponentów: +/- 3 %
- Temperatura surowców: 18 – 22 °C
- Temperatura otoczenia: 18 – 22 °C
- Temperatura klejonych okładzin 25 -30 °C
- Temperatura podczas wstępnego sezonowania: od 15 °C
- Czas wstępnego sezonowania: ok. 24 h
- Pełna wytrzymałość mechaniczna: 72 h

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, chronić przed dostępem wilgoci. Temperatura przechowywania 10 – 25°C.